

KATA PENGANTAR

Puji syukur penulis panjatkan kepada Allah SWT, atas segala rahmat-Nya yang diberikan sehingga penulis dapat menyelesaikan laporan Tugas Akhir dengan baik.

Laporan Tugas Akhir dengan judul “Usulan Peningkatan Kualitas Dan Minimasi Cacat Pada Produk *Heating Tube* “U-EA301” Dengan Metode Six Sigma Di PT. TIMAS SUPLINDO”. Tujuan penulisan laporan ini dibuat sebagai persyaratan untuk kurikulum Sarjana Strata 1 pada Jurusan Teknik Industri, Fakultas Teknik, Universitas Esa Unggul.

Dalam penyusunan laporan Tugas Akhir ini, penulis menyadari bahwa selama penyusunan tidak terlepas dari bimbingan dan dorongan serta bantuan dari berbagai pihak, oleh karena itu penulis ingin mengucapkan terima kasih kepada :

1. Orang tua yang selalu memberi dorongan dan motivasi serta doa yang tak terhingga.
2. Ibu Dr. Ir. Nofi Erni. MM. selaku dosen pembimbing yang banyak memberikan bantuan, bimbingan dan arahan selama penulisan laporan Tugas Akhir.
3. Ibu Dr. Ir. Nofi Erni. MM. selaku Dekan Fakultas Teknik Universitas Esa Unggul.
4. Bapak Arief Suwandi ST, MT selaku kepala jurusan Teknik Industri yang telah banyak memberikan dukungan serta banyak membantu penulis selama proses perkuliahan berjalan.
5. Teman – teman seangkatan seperjuangan teknik industri 2010 yang selalu memberi semangat dan masukan selama penyusunan laporan ini.

6. Seluruh staff dan dosen Fakultas Teknik Industri Universitas Esa Unggul yang telah banyak memberikan bantuan dan dukungan untuk menyelesaikan laporan kerja praktek ini.
7. Bapak Hendra Eka Saputra selaku Head of Fabrication Shop PT. Timas Suplindo dan pembimbing lapangan yang selalu membantu dan memberikan informasi yang dibutuhkan.

Penulis menyadari masih banyak kekurangan yang terdapat dalam penulisan laporan ini baik materi maupun sistematika penulisannya maka dengan kerendahan hati penyusun akan menerima masukan baik kritikan maupun saran untuk perbaikan laporan ini.

Jakarta, September 2014

Penulis